



Dekorativa högtryckslaminat från Formica® – hygien och kontakt med livsmedel

Inledning

Formicas® dekorativa högtryckslaminat är tillverkade i enlighet med standarderna EN 438:2005 och ISO 4586 och består av skikt av särskilt utvalt papper som impregnerats med värmehärdande hartser och fogats samman med hjälp av värme och mycket högt tryck.

Detta ger en homogen högtryckslaminatskiva med hög densitet, färdig att använda och idealisk som ytmaterial inom ett stort antal olika användningsområden.

Laminat från Formica® är mycket tåliga mot stötar, slitage, värme och missfärgning och utgör en hygienisk, hållbar och lättskött lösning för ytor även i de mest krävande miljöer.

Laminaten kan användas för att framställa formpressade ytor som saknar synliga fogar. Detta innebär att skarvar kan undvikas vid inner- och yttervinklar där smuts och vätska annars kan samlas.

Dessutom gör det stora utbudet av olika skivstorlekar att det går att utforma och tillverka ytor med så få skarvar eller fogar som möjligt.

Detta är särskilt användbart i miljöer där en hygienisk, rengörbar yta med så få fogar och springor som möjligt (och därmed så få platser som möjligt där bakterier kan växa till) är önskvärd.

Hygien

De fysiska egenskaperna hos Formicas laminat ger prestanda som bidrar till att de striktaste rengörings- och underhålls krav kan uppfyllas, utan att det behövs några ytterligare tillsatser eller behandlingar.

Eftersom ytan på Formicas dekorativa laminat är helt försluten är laminaten ogenomträngliga för vätskor och mycket lätta att rengöra och underhålla. Det bästa sättet att hålla laminatytor rena är att helt enkelt använda vatten och mildt rengöringsmedel. Rengöringsvätskor/krämer som inte repar rekommenderas för envisa fläckar.

Laminat tål ånga och kokande vatten och är därför idealiskt för användningsområden där det är viktigt med renlighet och hygien.

Formica-laminat är inert och gynnar inte mikrobiell tillväxt.

Vid oberoende testning av antimikrobiell aktivitet och effektivitet enligt testmetoden JIS Z 2801 uppvisades den kravenliga reduktionen på >2 log jämfört med en inert kontrolllyta efter 24 timmars inkubering för alla testade organismer: Staphylococcus aureus, Escherichia coli, Candida albicans, Aspergillus brasiliensis.

Kontakt med livsmedel

Inga ämnen från Formicas® högtryckslaminat migrerar till livsmedel. Materialet är därför godkänt för kontakt med livsmedel.

Formica® högtryckslaminat har genomgått oberoende testning enligt standarden ENV 1186 för material och artiklar av plast i kontakt med livsmedel (Materials and Articles in Contact with Foodstuffs – Plastics) och har godkänts som lämpligt för användningsområden som omfattar kontakt med livsmedel.

Ämnen

Formicas dekorativa laminat har i många år använts i stor omfattning i laboratorier inom medicin och industri, med goda resultat. Laminaten uppfyller mer än väl kraven i standarden EN 438:2005, där man fastställer beständighet mot fläckar från över 40 ämnen som är vanligt förekommande i vardagen.

Bland dessa ämnen ingår te, kaffe, mjölk, citronsyra, aceton, alkohol, olika sorters fruktsaft, rengöringsmedel, blekmedel och färgämnen.

För beständighet mot mer aggressiva ämnen finns Chemtop®2 by Formica Group, med avancerad ytteknik som ger förbättrad kemikaliebeständighet för krävande miljöer såsom laboratorier.

Juni 2011