



DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los grados de Compacto Fenólico Formica® son laminados decorativos con diversos espesores que van desde 1/8" (3.18mm) y generalmente cuentan con cara decorativa por ambos lados. Al ser de construcción homogénea, ofrecen una excelente estabilidad dimensional y fuerza mecánica. Los grados de espesor igual o menor a 1/4" (6.4mm), generalmente requieren de algún tipo de soporte, por ejemplo: un marco metálico; los grados de mayor espesor se pueden considerar como estables en sí mismos, sin requerir soporte. El Compacto Fenólico Formica® con grado mayor a 1/4" (6.4mm) se puede utilizar en aplicaciones horizontales con soporte mínimo. Los modelos no solo cumplen con las normas EN 438:2005, ISO 4586, NEMA LD3, sino que además poseen propiedades de alta resistencia a impactos y humedad. Los laminados de Compacto Fenólico están disponibles en grados estándar así como en grados retardantes/resistentes a altas temperaturas. Debido a que el compacto fenólico está hecho con superficie melamínica, se puede limpiar con acetona para remover pintura de graffiti. Por favor consulte la sección de limpieza en este documento o en www.formica.com

ALMACENAJE

Las hojas de Compacto Fenólico Formica® deben guardarse en espacios cerrados donde se mantengan condiciones normales de interiores (65-75°F [18.3°C-23.9°C] y humedad relativa de 50-60%). Los laminados de compacto fenólico deben permanecer de manera plana al almacenarse horizontalmente apilados sobre un tablero de base plana, con las esquinas alineadas entre hojas. El tablero base debe estar seco y de preferencia cubierto con un material impermeable al agua, de manera que funcione como barrera contra la humedad.

La hoja superior de cada pila también debe estar cubierta con un tablero como barrera ante la humedad, el cual debe tener el peso suficiente para mantenerse plano y en contacto con la superficie completa de la hoja superior de Compacto Fenólico. Este procedimiento debe mantenerse a lo largo del almacenamiento, ya sea en un almacén o en el taller antes de su aplicación, y debe ser restaurado cada vez que una lámina sea retirada del conjunto.

Si las hojas de Compacto Fenólico Formica® no se almacenan de manera plana durante cualquier periodo de tiempo, puede dar como resultado alguna deformación imposible de corregir, principalmente si se trata de grados de mayor espesor. El recubrimiento protector debe ser retirado de ambas caras de manera simultánea.

APLICACIÓN RECOMENDADA

Compacto Fenólico Formica® es adecuado para superficies horizontales o verticales en interiores, donde se necesita gran fortaleza y resistencia a los impactos, el agua y la humedad. Debido a su gran fuerza inherente, las láminas de Compacto Fenólico pueden ser utilizadas como material estructural. Las hojas pueden taladrarse, rebajarse, perforarse, lijarse, moldearse y cortarse con herramientas estándar de punta de carburo. Las láminas de Compacto Fenólico Formica® están disponibles con cara decorativa por ambos lados, en espesores que van desde

1/8" (3.18mm) hasta 1" (25.4mm) con núcleo negro; también están disponibles en grados retardantes/resistentes a altas temperaturas Clase I (A).

FABRICACIÓN Y ENSAMBLAJE

Todas las recomendaciones generales para la aplicación de laminado decorativo también aplican para el laminado compacto y deben tratarse de la misma forma que los tableros compuestos de dos caras. Se deben seguir también las siguientes recomendaciones adicionales.

GENERAL

El mayor espesor de los laminados de Compacto Fenólico demanda mayor desempeño de las herramientas de corte y conlleva mayor desgaste de las mismas; se requiere de menor velocidad que la que generalmente se usa en el corte de tableros compuestos con cara de laminado de alta presión HPL. El grado de reducción de velocidad dependerá del espesor del laminado y la calidad del acabado requerido. Es necesario consultar a los fabricantes de las herramientas sobre el tipo y la calidad de la punta de carburo de tungsteno para asegurar el mejor desempeño. Si se contemplan largas corridas de producción y si se requiere un acabado de gran calidad, es recomendable considerar herramienta de PCD (diamante policristalino). En todos los procesos de maquinaria, se debe evitar el calentamiento que ocasiona la falta de mantenimiento de sierras y cortadoras. Para lograr que sea lo más plano posible, la dimensión más larga del panel siempre debe cortarse coincidiendo con la dimensión más larga de la lámina de Compacto Fenólico. Son necesarias las brocas helicoidales de corte positivo o hélice positiva, ya que es esencial que se lleve a cabo la extracción de viruta.

CORTE

Las navajas que normalmente se utilizan para cortar compuestos de dos caras generalmente son adecuadas para cortar grados de Compacto Fenólico Formica®. No se recomiendan sierras de menos de 2mm de grosor. Quiebres en la parte inferior y cortes imperfectos de las hojas de Compacto pueden ser disminuidos por medio de varios métodos.

1. El uso previo de un disco incisor para corte en la parte inferior.
2. El uso de un tablero base de contrachapado o aglomerado debajo de la hoja de Compacto.
3. Modificando el ángulo de salida y ajustando la altura del disco de corte.
4. Los diseños de diente triple han demostrado proveer buena calidad de corte. Gancho - +15°.
5. El ritmo de avance de la cortadora (alimentación por diente) debe ser de .001"-0.002".

NOTA: Entre más altura tenga el disco, el corte de la parte superior resultará mejor y el corte de la parte inferior resultará peor y viceversa. La velocidad esencialmente determina la calidad del corte cuando se trata de laminados de compacto fenólico que cuentan con dos caras decorativas.



DATOS TÉCNICOS

CORTE PERFILADO Y ACABADO DE ORILLAS

No es necesario aplicar cubrecantos o selladores de bordes a los paneles de Compacto Fenólico Formica® y para muchas aplicaciones los bordes con corte limpio son suficientes.

Se puede utilizar un router para lograr un acabado superior o el pulido de un borde. Corte los paneles aproximadamente $\frac{1}{16}$ " antes de terminar el corte con el router. Las brocas de corte recto de carburo de dos filos funcionan bien para recortar paneles de doble cara. Aunque no es posible evitar completamente las marcas de corte, sí pueden ser minimizadas al trabajar con una velocidad constante controlada; se debe tener cuidado de evitar hacer pausas durante el corte y perfilado, pues puede resultar en marcas de quemado, las cuales son difíciles de quitar.

La secuencia de cortado con router CNC se determina por el tipo de maquinado requerido; un buen punto de partida es:

- Velocidad del eje – 16,000-18,000 rpms
- Ritmo de alimentación – 200-900 in/min

En las áreas donde se desea remover al máximo las marcas de corte, se necesitará un proceso más de lijado. Los bordes pueden mejorarse por medio del pulido con estopa de acero y aplicando aceite libre de silicón. Se puede hacer uso de una pulidora orbital en secuencia de acabado en fase múltiple, como se hace con la Superficie Sólida.

ACABADO MATE	ACABADO SATINADO	ACABADO SEMI-BRILLANTE
100µ	100µ	100µ
80µ	80µ	80µ
60µ	60µ	60µ
1000 Abralon	1000 Abralon	1000 Abralon
		2000 Abralon

El biselado o perfilado de bordes de los paneles de Compacto Fenólico reducirá el riesgo de daños por impacto en los bordes.

TALADRADO

Los taladros más adecuados para uso en laminado compacto son aquellos diseñados para materiales de hoja de plástico. Estos taladros tienen un ángulo de punta de 60°-80° en lugar de los 120° normales para perforar metal.

Para evitar quiebres en el reverso, la velocidad de la cabeza del taladro y la presión aplicada deben ser reducidas gradualmente mientras se acerca el punto de quiebre. Así mismo, trabajar sobre una base firme, como madera contrachapada o aglomerado de madera, reducirá el riesgo de quiebre.

Para lograr perforaciones invisibles, la profundidad de la perforación debe ser tal que al menos $\frac{1}{16}$ " de material se mantenga entre el fondo de la perforación y el lado opuesto de la hoja. Las brocas producirán perforaciones invisibles de fondo plano, con menor riesgo de penetración de punto en el reverso. Esto permitirá la máxima profundidad de material a utilizarse para fijaciones. Las hojas de Compacto Fenólico Formica® menores a $\frac{3}{8}$ " (9.5mm) de espesor, no se consideran adecuadas para perforaciones invisibles.

Cuando se perfore paralelamente a la superficie (perforado de bordes), debe mantenerse al menos $\frac{1}{8}$ " (3.18mm) de material en cada lado de la perforación. Se pueden efectuar perforaciones enroscadas con machuelos.

También se pueden utilizar tornillos con punta de diamante o inserto de rosca de latón.

INSTALACIÓN

En la planeación de cualquier instalación, es primordial tener en cuenta el movimiento dimensional que puede ocurrir con los laminados compactos y esto se debe considerar en los procesos de diseño, transformación e instalación. El movimiento en dirección de la longitud de la lámina es alrededor de la mitad del movimiento en dirección del ancho. Los valores típicos de movimiento dimensional que resultan del cambio extremo en la humedad relativa son:

Dirección transversa de la hoja: 0.3" por 10'

Dirección longitudinal de la hoja: 0.1" por 10'

Los paneles de Compacto Fenólico Formica® utilizados para revestimiento de muros se pueden fijar atornillando directamente en el frente o sujetándolos de madera rígida o marco de metal con clips en Z. Grados más delgados, de $\frac{1}{4}$ " (6.4mm) o menos, pueden unirse a un marco de madera con adhesivos para uso rudo en construcción. Se recomienda lijar el reverso del panel con lija 220. El método de unión a elegir dependerá de la instalación, el grosor del tablero y el criterio del diseño visual. En toda aplicación, los paneles deben estar fijados a un sistema rígido y seguro de soportes horizontales en centros de no más de 2', con miembros de soporte vertical en las uniones apropiadas al detallado. Los clips de fijación también deben estar en centros a un máximo de 2'. Se recomienda utilizar paneles menores al espesor total del tablero, tanto para facilitar su manejo como para reducir el movimiento dimensional.

Los paneles de Compacto Fenólico Formica® no deben fijarse a bloques frescos de construcción o tabiques hasta que se sequen adecuadamente, tampoco deben fijarse a muros húmedos con cara a exteriores, sin la protección de una membrana a prueba de humedad.

NOTA: para revestimiento interior de muros que den a exteriores Formica recomienda canales o barras aislantes de metal. No utilice aglomerado de madera o MDF pues no posee suficiente integridad estructural.

Se debe proveer de ventilación adecuada y circulación de aire por la parte posterior de los paneles ya sea marcando los miembros de soporte o empacándolos retirados del muro. El mínimo típico de acceso de ventilación por la parte superior e inferior de los paneles debe ser $3\text{in}^2/10\text{ft}^2$ del área del panel.

Los paneles deberán tener un mínimo de $\frac{1}{8}$ " (3.18mm) de espacio entre ellos para permitir la circulación del aire y el movimiento del panel.

FIJADO DIRECTO SOBRE LA CARA

Las perforaciones para fijado que atraviesan el panel deben ser al menos 1.5 veces el diámetro externo del tornillo a usarse y deben



DATOS TÉCNICOS

ser de un mínimo de $\frac{3}{4}$ " (19mm) desde la orilla del panel. Se deben utilizar cojinetes suaves de plástico para asegurar el centrado correcto del tornillo en la perforación, aun permitiendo así el movimiento. No se deben utilizar tornillos avellanados.

COLOCACIÓN DE MATERIALES PARA FIJAR

Clips en Z y otros materiales para fijado invisible pueden ser colocados en el reverso de los paneles con tornillos Taptite o insertos de rosca de latón para expansión. Los tornillos y pernos de rosca lenta brindan mayor resistencia para trabajar libremente que aquellos con rosca rápida. En todo caso, primero debe ser aplicada una perforación piloto invisible del tamaño correcto en el reverso del panel. La profundidad de la perforación debe ser de al menos $\frac{1}{32}$ " mayor a la profundidad de la parte entrante del tornillo y debe dejar al menos $\frac{1}{4}$ " de material entre el fondo de la perforación y la cara del panel.

Los elementos rígidos, como son los clips en Z y los ángulos de fijado, que se colocan en los paneles de Compacto Fenólico, deben tener perforaciones de gran tamaño para acomodar el movimiento diferencial. Se puede utilizar una lámina entre los dos componentes. No se deben utilizar fijadores de expansión en perforaciones en bordes (por ejemplo: paralelas a la superficie).

UNIÓN BORDE A BORDE

Las uniones de borde a borde pueden ser machihembradas con ranura y lengüeta o simplemente con ranura y lengüeta suelta insertada. Sin importar el método que se elija, el grosor del muro de la ranura debe ser mayor al ancho de la misma. La profundidad de la ranura no debe ser mayor al grosor del tablero y la longitud de la lengüeta debe ser tal que acomode el máximo de movimiento previsto. Los laminados de Compacto Fenólico menores a $\frac{3}{4}$ " (9.5mm) de grosor no son adecuados para unión lateral por machihembrado.

PERFILES DE RETENCIÓN DE BORDES

Los perfiles de retención de bordes de acero o aluminio deben ser utilizados en situaciones en las que se prevé algún movimiento de paneles paralelos.

COLOCACIÓN DE LAMINADO A COMPACTO

Se puede utilizar adhesivo de contacto base solvente para aplicar hojas de laminado sobre hojas de Compacto Fenólico. No utilice adhesivos de contacto base agua para esta aplicación. Lije la superficie del Compacto Fenólico con lija 220.

TERMOFORMADO

Se puede termoformar (postformar con calor) el grado S2 de Compacto Fenólico Formica® con espesor de $\frac{1}{8}$ " (3.18mm); el producto se calienta a 325°F por medio de un horno de convección o de calor radiante. Dependiendo del tipo de horno, se deben llevar a cabo pruebas para determinar el tiempo necesario para calentar la hoja a través de su núcleo. Temperaturas mayores a 375°F pueden ocasionar ampollas o burbujas. Posterior al calentamiento, fije el molde de manera que pueda dejarse enfriar a temperatura ambiente. Las hojas se termoformarán a un radio molde de 6" pero habrá cierto

regreso a un mayor radio posterior al enfriamiento, dependiendo del tamaño de la hoja y de la dirección del material.

APLICACIÓN

Como es común en el laminado decorativo de alta presión, el compacto fenólico también conlleva cierto movimiento dimensional cuando se somete a cambios de humedad. Con el fin de minimizar el riesgo de deformación debido a este movimiento, se deben tener en consideración los siguientes puntos:

1) En edificaciones nuevas o en donde se presentan condiciones de exceso de humedad, se recomienda que previo a la colocación de laminado compacto, se lleve a cabo un proceso de pre-acondicionamiento para asegurar que las hojas alcancen un equilibrio dentro de las condiciones del espacio.

Esto se puede lograr colocando las hojas de Compacto Fenólico en una tarima, de manera limpia y plana, cara a cara y reverso con reverso, utilizando espaciadores (medida de 1"x1") alineados cuidadosamente entre las hojas y centrados a 2' a lo largo del área completa de hojas de compacto, en el espacio en el que se utilizarán o en algún otro espacio que presente condiciones idénticas, durante 7 a 10 días antes de la instalación.

2) Los paneles deben ser cortados con el lateral largo paralelo a la longitud de la hoja. El movimiento dimensional a través del ancho de la hoja es dos veces mayor al del largo, por lo que cortar paneles con la dimensión más larga cruzando el ancho de la hoja aumentará significativamente el riesgo de deformación.

3) Tanto como sea posible, las condiciones ambientales deben ser las mismas en cada lado del panel, puesto que es importante que ambos lados absorban o pierdan humedad al mismo paso. En casos donde los paneles estén montados sobre un muro o rodeen un tocador, inodoro o mingitorio, se debe proveer ventilación adecuada para asegurar que las condiciones de temperatura y humedad sean esencialmente las mismas por ambas caras.

4) Los centros de fijado deben ser suficientemente cercanos para prevenir libertad excesiva de movimiento. Las puertas de cubículos de regaderas o duchas mayores a 60" (1.5m) de altura deben tener tres bisagras.

LIMITACIONES

Las hojas de Compacto Fenólico Formica® son adecuadas para aplicaciones horizontales o verticales en interiores. Las hojas de $\frac{1}{4}$ " (6.4mm) o menos, no se recomiendan para adhesión directa a yeso, tablaroca o concreto, se pueden adherir a aglomerado de madera, MDF o aglomerado con cara de madera dura. Las hojas de espesor mayor a $\frac{1}{4}$ " (6.4mm) deben ser montadas utilizando sistemas mecánicos para fijación, como se detalla en este documento. No utilice Compacto Fenólico Formica® en áreas expuestas a temperaturas mayores a 275°F (135°C), ni en paredes de duchas o regaderas donde un lado está expuesto a mayor humedad que el otro. Las mamparas



DATOS TÉCNICOS

de baños como los divisores de inodoros, mingitorios y cuartos de ducha, están bien pues ambos lados están expuestos a la misma humedad. Compacto Fenólico Formica® no se recomienda para aplicaciones en exteriores.

DATOS TÉCNICOS

Conformidad de rendimiento de Compacto Fenólico Formica® by Formica Group:

PUBLICACIÓN DE NORMAS/ESTÁNDARES ANSI/NEMA -LD3-2005

PROPIEDADES FÍSICAS	PRUEBAS LD3	COMPACTO FENÓLICO
Aspecto	3.1	Sin defectos ABC
Resistencia a la luz	3.3	Efecto ligero
Facilidad de limpieza	3.4	20 (máximo)
Resistencia a manchas Reactivos 1 – 10 Reactivos 11 – 15	3.4	Sin efecto Efecto moderado
Resistencia a agua hirviendo	3.5	Efecto ligero
Resistencia a altas temperaturas	3.6	Efecto ligero
Resistencia a impacto de bola - in - mm	3.8	75 (mínimo) 1905 (mínimo)
Resistencia a calor radiante -seg	3.10	250 (mínimo)
Cambio dimensional Dirección de máquina - % Dirección transversal - %	3.11	0.30 (máximo) 0.70 (máximo)
Resistencia al desgaste -ciclos	3.13	400 (mínimo)

PROPIEDADES DE DESEMPEÑO MECÁNICO ASTM

PROPIEDADES MECÁNICAS	PRUEBA ASTM	COMPACTO FENÓLICO
Resistencia flexional Máxima Módulo de elasticidad	D790-84a	2.12 x 10 ⁴ psi 1.91 x 10 ⁶ psi
Resistencia a tensión Máxima Módulo de elasticidad	D638-84	1.97 x 10 ⁴ psi 2.07 x 10 ⁶ psi
Resistencia a unión	D952-8	1.460 x 10 ⁴ psi
Resistencia a compresión	D953-84a	1.650 x 10 ⁴ psi

COMPACTO FENÓLICO FORMICA® ESTÁNDAR DATOS DE PRUEBA CONTRA INCENDIO – ASTM E-84

GRADO/PRODUCTO MARCA	ADHESIVO	LLAMA	HUMO	CLASE
FORMICA® (MATERIAL REVESTIDO)				
S6/Compacto (espesor 1/2")	no adherido	30	110	B
S7/Compacto (espesor 3/4")	no adherido	30	110	B

COMPACTO FENÓLICO FORMICA® RETARDANTE/RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS DATOS DE PRUEBA CONTRA INCENDIO – ASTM E-84 PRODUCTOS PARA CONSTRUCCIÓN CON CLASIFICACIÓN UL – EXPEDIENTE R22111

PROBADO DE ACUERDO CON UL723/ASTM E-84

ESPESOR	LLAMA	HUMO	CLASE
1/4" a 1" (6.35mm a 25.4mm)	10	165	A

MEDIDAS

COMPACTO FENÓLICO FORMICA® ESTÁNDAR

Medidas de hoja: 48" (121.9cm) x 96" (243.8cm)
60" (152.4cm) x 96" (243.8cm)
60" (152.4cm) x 120" (304.8cm)
60" (152.4cm) x 144" (365.8cm)

COLORCORE®2 COMPACTO FENÓLICO FORMICA®

Medidas de hoja: 60" (152.4cm) x 144" (365.8cm)

RETARDANTE RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

Ancho de hoja: 48" (121.9cm), 60" (152.4cm)
Largo de hoja: 96" (243.8cm), 120" (304.8cm), 144" (365.8cm)

ESPEORES TÍPICOS

S2	0.125" (3.18mm)	C6	0.500" (12.7mm)
P7/FM	0.250" (6.4mm)	P8	0.625" (15.9mm)
P9/FL	0.313" (7.9mm)	S7/F5	0.750" (19.0mm)
S8/FK	0.375" (9.5mm)	C7	0.750" (19.0mm)
S6/F1	0.500" (12.7mm)	R3/F8	1.000" (25.4mm)

PESO

La lámina de Compacto Fenólico pesa aproximadamente 90 lbs/pies³ (1442 kg/m³).

COLORES, DISEÑOS Y TEXTURAS

Las láminas de Compacto Fenólico Formica® están disponibles en una amplia variedad de diseños y colores en texturas -58 Matte y -42 Crystal bajo pedido a fábrica. Grados C6 y C7 disponibles únicamente en textura -58 Matte.

Las muestras están disponibles a través de su Ejecutivo de Ventas o de Especificaciones de Formica®.

CÓDIGOS Y CERTIFICACIONES

Norma NSF 35	Greenguard Gold
ASTM E662	ASTM E162
Bombardier SMP 800C	ASTM E84
Declaración Sanitaria de Producto (HPD)	Declaración Ambiental de Producto (EPD)
Consejo de Administración Forestal: FSC® Forest Stewardship Council®	ULC S102

CÓMO ESPECIFICAR

El panel debe ser Compacto Fenólico Formica® by Formica Group, Cincinnati, Ohio.

NÚMERO DE COLOR

NOMBRE DE COLOR

ESPESOR

TEXTURA



DATOS TÉCNICOS

PAUTAS DE USO Y MANTENIMIENTO

Compacto Fenólico Formica® y ColorCore®2 de Formica Group están diseñados para brindar belleza y durabilidad. Como cualquier material de revestimiento de superficie, pueden dañarse con el abuso o el descuido. Cuando se utilizan como se recomienda con el uso y el mantenimiento adecuado el resultado es años de satisfacción.

PROTECCIÓN CONTRA DESGASTE E IMPACTOS

Los materiales de revestimiento de la marca Formica®: Compacto Fenólico y ColorCore®2, son resistentes al desgaste e impactos en condiciones de uso normal.

UTILICE TABLAS PARA CORTAR, BLOQUES PARA TROCEAR U OTRAS SUPERFICIES PROTECTORAS.

- No corte, rebane, golpee ni martille sobre ninguna superficie laminada.
- Los cuchillos u otros utensilios afilados podrían cortar o rayar la superficie.
- Los golpes pesados de un martillo o ablandador de carne podrían rajarse o hacer cortes en la superficie.

UTILICE MANTELES INDIVIDUALES, SERVILLETAS DE TELA Y TRÉBEDOS EN SUPERFICIES LAMINADAS CUANDO SEA NECESARIO.

- Los objetos de cerámica o abrasivos pueden ocasionar raspones y desgaste prematuro – no deslice estos artículos sobre la superficie.

CUMPLA CON LAS RECOMENDACIONES PARA LA LIMPIEZA – NO UTILICE LIMPIADORES ABRASIVOS, ESTOPA DE ACERO, PAPEL DE LIJA NI LAS ESPONJAS PARA RESTREGAR SCOTCH-BRITE® (REFIÉRASE A LA SECCIÓN DE LIMPIEZA A CONTINUACIÓN).

OBJETOS CALIENTES

Los utensilios de cocina que hayan sido retirados de la estufa, del horno o del microondas y estén aún calientes, así como los sartenes eléctricos, aparatos para hacer waffles, tenazas rizadoras y planchas calientes, no deberán colocarse directamente sobre superficies laminadas. Utilice un trébede, almohadilla aislante del calor u otros implementos protectores bajo los utensilios de cocina calientes, los electrodomésticos que generen calor u otros objetos calientes.

- Compacto Fenólico Formica® y ColorCore®2 pueden soportar calor hasta 275°F (135°C) durante períodos cortos de tiempo.

EVITE PLANCHAR O COLOCAR UNA PLANCHA CALIENTE EN SUPERFICIES LAMINADAS. NO COLOQUE CIGARRILLOS ENCENDIDOS DIRECTAMENTE EN LAS SUPERFICIES LAMINADAS.

LIMPIEZA DE RUTINA

Las superficies de Compacto Fenólico Formica® y ColorCore®2 Compacto Fenólico son fáciles de limpiar:

- En la mayoría de los casos, únicamente necesita utilizar un paño de algodón limpio, no abrasivo, húmedo, y un detergente líquido suave o un limpiador de uso doméstico.

- Enjuague con agua limpia utilizando un paño de algodón limpio, no abrasivo.
- Seque la superficie con un paño de algodón suave, limpio, no abrasivo.

Para tipos específicos de superficie, utilice las siguientes pautas de mantenimiento.

ABRASIVOS

Las almohadillas abrasivas, los polvos para restregar o los limpiadores pueden deslustrar permanentemente y rayar la superficie del laminado, haciéndolo susceptible a las manchas.

Los objetos de cerámica, incluyendo los materiales sin esmaltar, así como otros objetos abrasivos pueden ocasionar raspones y desgaste prematuro – no deslice estos artículos sobre la superficie.

DAÑOS POR SUSTANCIAS QUÍMICAS

Nunca utilice limpiadores que contengan ácido o alcalinos. Estos limpiadores deterioran, corroen y decoloran permanentemente la superficie del laminado. Asimismo, asegúrese de que los frascos, paños y otros materiales contaminados con estos limpiadores nunca estén en contacto con la superficie del laminado. Los derrames accidentales o las salpicaduras de estos compuestos se deben limpiar inmediatamente y luego enjuagar a fondo el área con agua.

EJEMPLOS DE LIMPIADORES QUE CONTIENEN ÁCIDO O ALCALINOS INCLUYEN, A TÍTULO INFORMATIVO MÁS NO LIMITATIVO:

limpiadores de superficies cerámicas de cocina	
removedores de sedimentación caliza	
limpiadores de baldosas y bañeras	
limpiadores de taza de inodoro	limpiadores de desagües
limpiadores de metales	limpiadores de óxido
limpiadores de cafeteras	limpiadores de horno

RECOMENDACIONES ESPECIALES DE LIMPIEZA

PINTURA Y BARNIZ

Retire la mayoría de las pinturas a base de aceite, barnices y lacas de las superficies del laminado decorativo con un solvente adecuado. Lea y cumpla con todas las advertencias e instrucciones de las etiquetas de todos los productos solventes y recuerde que la mayoría de los solventes son extremadamente inflamables. Utilice el solvente en pequeñas cantidades, ya que las cantidades excesivas podrían delaminar los bordes. Retire la mayoría de las pinturas a base de agua con limpiador doméstico de amoníaco. Para las manchas rebeldes de pintura, pase suavemente una esponja plástica, no metálica, que no sea abrasiva. Nunca utilice estopa de acero ni otras almohadillas abrasivas para restregar.

MANCHAS

Para eliminar o minimizar las manchas, use Fantastik® limpiador multiuso potente, Formula 409®, Pine-Sol® (fórmula original) u otro limpiador doméstico suave en el área afectada, y permita que extraiga la mancha. Limpie con un paño limpio y húmedo



DATOS TÉCNICOS

de algodón, que no sea abrasivo y luego enjuague con agua limpia. Cuando un limpiador recomendado cambie la fórmula, el cambio podría ser nocivo para la superficie del laminado. Formica Corporation no puede responsabilizarse de estos cambios. Los solventes tales como el alcohol desnaturalizado también pueden utilizarse. Cumpla con todas las instrucciones y advertencias de la etiqueta del solvente ya que muchos son extremadamente inflamables.

LAS MANCHAS REBELDES O “FUGITIVAS” QUE PUEDEN DESAPARECER POR SÍ MISMAS, DESPUÉS DE UN PERÍODO DE TIEMPO CORTO O DESPUÉS DE VARIAS LIMPIEZAS INCLUYEN:

manchas de café y té	manchas de alimentos
huellas de dedos	marcas de vasos
colorantes de alimentos	marcas de agua

LAS MANCHAS REBELDES O INCLUSO PERMANENTES QUE PODRÍAN NO ELIMINARSE INCLUYEN:

jugo de limón	tinta de marcadores
tinta indeleble	papel de periódicos
tintas de etiquetas	tintes para madera
tinta de etiquetas de precios	tinta de caja registradora
de alimentos	

ALGUNOS MATERIALES Y LÍQUIDOS, TALES COMO LAS TINTURAS Y LOS PRODUCTOS FARMACÉUTICOS DAÑAN PERMANENTEMENTE EL LAMINADO. LOS EJEMPLOS INCLUYEN:

tintes y enjuagues para el cabello	nitrate de plata
compuestos de alquitrán	tinte rojo-2B
blanqueador para ropa	ácido tánico
Mercurochrome®	peróxidos
providona yodada	productos dermatológicos

Estas manchas pueden disminuirse aplicando una pasta de bicarbonato de soda y agua en el área para sacar la mancha. La pasta será ligeramente abrasiva, de modo que no restriegue. Limpie la pasta con un paño de algodón limpio y húmedo, que no sea abrasivo y luego enjuague con agua limpia.

La aplicación periódica de una cera autolimpiante puede contribuir a minimizar manchas futuras.

RECOMENDACIONES PARA DESINFECCIÓN

Los siguientes productos de limpieza y desinfectantes de marca están aprobados para Compacto Fenólico Formica® y ColorCore®2 Compacto Fenólico cuando se utilizan de acuerdo a las pautas recomendadas. Los productos están agrupados por tipo de ingrediente activo. Todos los productos en la lista cumplen con los criterios de la EPA (Agencia de Protección Ambiental de E.U.A.; United States Environmental Protection Agency por sus siglas en inglés), para uso contra SARS-CoV-2, el virus que causa COVID-19. Para evitar el daño o decoloración de la superficie, limpie la superficie para evitar que queden restos de líquido desinfectante sobre la superficie. También se recomienda enjuagar con agua tibia seguido del uso de desinfectantes y secar la superficie posterior a ello utilizando un paño suave. Siempre siga las instrucciones y advertencias de seguridad del fabricante de los productos de limpieza y desinfección.

Para actualizaciones de la EPA sobre la lista de productos, así como las preguntas más frecuentes sobre desinfectantes relacionados con coronavirus, por favor visite:

<https://www.epa.gov/pesticide-registration/list-n-disinfectants-use-against-sars-cov-2>

AMONIO CUATERNARIO

Toallitas desinfectantes Clorox®

Toallitas Clorox Healthcare® VersaSure®

Limpiador multiusos marca Lysol®

Limpiador antibacteriano Lysol® Kitchen Pro

Virex™ II

Desinfectante quita-grasa para superficies múltiples Fantastik®

Maquats®

AMONIO CUATERNARIO: ISOPROPANOL

Paños bactericidas desechables Super Sani-Cloth®

Toallitas Cavicide™

Aerosol bactericida Sani-Prime®

Toallitas Opti-Cide3®

ISOPROPANOL, IPA, ALCOHOL

HIPOCLORITO DE SODIO (BLANQUEADOR)

Toallitas bactericidas Clorox Healthcare® Bleach

Blanqueador regular marca Clorox®

Toallitas bactericidas Sani-Cloth® Bleach

Caviwipes™ Bleach

Dispatch®

Blanqueador para eliminar moho marca Lysol®

Toda marca relacionada que contenga blanqueador

PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

Limpiador desinfectante de peróxido de hidrógeno y toallitas Clorox® Commercial Solutions®

Oxivir™ Tb y toallitas

Accel® Tb y toallitas

Limpiador y desinfectante de peróxido para superficies múltiples Suretouch®

Limpiador desinfectante Oxy-Team™



DATOS TÉCNICOS

GARANTÍA LIMITADA

Formica Corporation garantiza expresamente que, durante un plazo de un (1) año a partir de la fecha de la primera venta, estos productos tendrán a bien estar libres de defectos de materiales y mano de obra, y que se apegará, dentro de la tolerancia aceptable y si se maneja y aplica adecuadamente, a las especificaciones de fabricación correspondientes. Los colores están sujetos a variaciones de tono por lotes. La presente garantía limitada únicamente corresponde al laminado de marca Formica® que se almacene, maneje, aplique e instale de la manera recomendada por Formica Corporation. Debido a la amplia gama de usos y aplicaciones que puede tener el laminado Formica®, FORMICA CORPORATION NO PUEDE OFRECER NINGUNA GARANTÍA DE QUE ESTE PRODUCTO ES IDÓNEO PARA UN FIN EN PARTICULAR Y NO PUEDE OFRECER NINGUNA OTRA GARANTÍA, SEA ESTA EXPRESA O IMPLÍCITA, DISTINTA A LO DISPUESTO ANTERIORMENTE.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DE GARANTÍAS

LAS GARANTÍAS QUE SE ASIENTAN EN EL PRESENTE O EN LOS DOCUMENTOS DE GARANTÍAS DE FORMICA CORPORATION CON RESPECTO A UN PRODUCTO SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS REALIZADAS POR FORMICA CORPORATION EN RELACIÓN CON DICHS PRODUCTOS, Y EXPRESAMENTE COBRAN PRECEDENCIA SOBRE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, SEA ESTA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO, ENTRE OTRAS, TODA GARANTÍA DE VENTA O IDONEIDAD PARA UN USO EN PARTICULAR. LOS PRODUCTOS QUE VENDE FORMICA CORPORATION SE VENDEN ÚNICAMENTE PARA LAS ESPECIFICACIONES QUE TIENE A BIEN ESTABLECER FORMICA CORPORATION POR ESCRITO. LA ÚNICA OBLIGACIÓN DE RESARCIMIENTO DE FORMICA CORPORATION CON EL COMPRADOR SERÁ LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN DE PRODUCTOS NO CONFORMES O BIEN, A RESERVA DE FORMICA CORPORATION, LA DEVOLUCIÓN DEL PRODUCTO Y EL REEMBOLSO DEL MONTO DE COMPRA. EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS INHERENTES COMO RESULTADO DEL USO DE LOS PRODUCTOS ADQUIRIDOS, YA SEA EN USO INDEPENDIENTE O EN COMBINACIÓN CON OTRAS SUSTANCIAS.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

NINGUNA RECLAMACIÓN DE COMPRADOR DE NINGÚN TIPO, INCLUIDAS LAS RECLAMACIONES DE INDEMNIZACIÓN, YA SEA POR CALIDAD O CANTIDAD DE PRODUCTO ENTREGADO O LA NO ENTREGA DEL MISMO, SERÁ MAYOR AL MONTO DEL PRECIO DE COMPRA DE LOS PRODUCTOS CON RESPECTO A LOS CUALES SE RECLAMA EL DAÑO. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA FORMICA CORPORATION TENDRÁ RESPONSABILIDAD ALGUNA CON EL COMPRADOR POR CONCEPTO DE DAÑOS ESPECIALES, INDIRECTOS, INCIDENTALS, DE CONFIANZA, EJEMPLARES O CONSECUENTES NI CUBRIRÁ LAS PÉRDIDAS DE GANANCIAS, INGRESOS O USO EN RELACIÓN, CONEXIÓN NI COMO RESULTADO DE LA VENTA, ENTREGA, SERVICIO, USO O PÉRDIDA DE USO DE LOS PRODUCTOS VENDIDOS A ESTE EFECTO, NI TENDRÁ NINGUNA RESPONSABILIDAD CON EL COMPRADOR ANTE NINGÚN TERCERO CON RESPECTO DE LOS MISMOS. EL COMPRADOR HABRÁ DE INSPECCIONAR EN BÚSQUEDA DE NO CONFORMIDAD OPORTUNAMENTE AL MOMENTO DE LA RECEPCIÓN. La incapacidad del comprador de enviar a Formica Corporation una notificación de reclamación por escrito 30 días a partir de la fecha de la entrega o bien, en caso de no entrega, a partir de la fecha establecida para la entrega, constituirá una renuncia voluntaria por parte del comprador en torno a todas las reclamaciones relacionadas con dichos productos.

Esta garantía limitada concede derechos legales específicos al comprador de laminado marca Formica®. Otros derechos varían entre países.

Cualquier información o recomendación con respecto a la aplicación, especificaciones o cumplimiento con normas o estándares se provee solamente para referencia del consumidor y sin representación alguna en exactitud o aplicabilidad. Formica Corporation se abstiene de cualquier responsabilidad legal. El usuario deberá verificar y probar la aplicabilidad de cualquier información o productos para su propósito particular según su aplicación específica.

FABRICANTE

Las hojas de laminado marca Formica® son manufacturadas por Formica Corporation.

SERVICIOS TÉCNICOS

Es posible recibir asistencia técnica a través del distribuidor local de los productos de la marca Formica® o por parte de los representantes capacitados de Ventas de Formica Corporation. Para prestar asistencia a estos representantes, Formica Corporation cuenta con personal de servicios técnicos y de ventas en Cincinnati, Ohio. Para recibir asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o Ejecutivo de Ventas; escriba directamente a la empresa al Departamento de Servicios Técnicos de Formica Corporation, a la dirección 10155 Reading Road, Cincinnati, Ohio, 45241; llame al (513) 786-3578 o 1-800-FORMICA™; o por fax: (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (55) 5634-8620.

Para la información técnica más actual, visite www.formica.com.

Formica es una marca bajo licencia de Formica Corporation. Formica® y el logo del Yunque de Formica® son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ es una marca comercial de The Diller Corporation.

Todas las marcas ® son marcas comerciales registradas de sus respectivos dueños. Todas las marcas ™ son marcas comerciales de sus respectivos dueños.

Los productos y procesos de fabricación de Formica Corporation están protegidos bajo patentes de los países correspondientes.

©2020 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241