

DONNÉES TECHNIQUES

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les produits Compact de marque Formica® sont des feuilles de stratifié d'au moins 3 mm (1/8") d'épaisseur avec une surface décorative des 2 côtés. De composition homogène, elles proposent une stabilité dimensionnelle et une robustesse mécanique excellente. Les feuilles Compact de marque Formica® d'une épaisseur inférieure à 6 mm (1/4") nécessitent généralement une structure de soutien (un cadre métallique, par exemple), par contre, les feuilles plus épaisses peuvent être considérées comme étant autoportantes. Les feuilles Compact de marque Formica® de plus de 6 mm (1/4") conviennent aux utilisations horizontales avec un minimum de soutien. Ce produit est non seulement conforme à l'ensemble des exigences des normes EN 438:2005, ISO 4586 et NEMA LD3, il propose également une résistance élevée aux impacts et à l'humidité. Les stratifiés Compact de marque Formica® sont offerts en catégories standard ou ignifuge (résistant au feu).

ENTREPOSAGE

Les feuilles Compact de marque Formica® doivent être entreposées dans un espace fermé, où des conditions ambiantes normales (de 18 °C à 24 °C, humidité relative de 50 à 60 %) sont maintenues. Les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® resteront planes si elles sont entreposées à l'horizontale, en lots sur un support plat, en s'assurant que les rebords sont égaux les uns aux autres. Le support doit être sec et idéalement, il devrait être recouvert d'un matériau imperméable à l'eau de sorte à servir de bouclier contre l'humidité.

La feuille supérieure de chaque lot doit aussi être protégée à l'aide d'un matériau imperméable à l'eau, et dont le poids est suffisant pour rester à plat et en contact avec toute la surface de la feuille de Compact de marque Formica®. Cette procédure doit être maintenue pour la durée de l'entreposage (que ce soit dans un entrepôt ou sur le plancher d'un atelier de fabrication) et répétée chaque fois qu'une feuille est retirée du lot.

Si les feuilles Compact de marque Formica® ne sont pas entreposées à plat en tout temps, des déformations peuvent survenir, et elles seront presque impossibles à corriger, plus particulièrement dans le cas des feuilles plus épaisses. La pellicule protectrice doit être retirée des deux côtés simultanément.

APPLICATION RECOMMANDÉE

Le produit Compact de marque Formica® est conçu pour des applications horizontales ou verticales intérieures, qui nécessitent une certaine solidité et qui exigent une résistance aux impacts, à l'eau et à l'humidité. En raison de sa haute résistance inhérente, les feuilles Compact de marque Formica® peuvent être utilisées en tant que matériau structurel. Les feuilles Compact de marque Formica® peuvent être percées, usinées, poncées, transformées et coupées au moyen d'outils de coupe à pointe de carbure standard. Les feuilles Compact de marque Formica® ont une double face décorative, un centre noir et l'épaisseur peut varier de 3,18 mm (1/8 po) à 25,4 mm (1 po). Elles sont également offertes dans la catégorie « ignifuge » de classe I (A).

FABRICATION ET ASSEMBLAGE

Toutes les recommandations générales pour la fabrication des panneaux de stratifié minces sont aussi applicables aux feuilles de stratifié Compact de marque Formica®, qui doivent être traitées de la même manière que les panneaux composés à double face. Les recommandations supplémentaires suivantes doivent aussi être respectées.

GÉNÉRALITÉS

L'épaisseur supérieure de certaines feuilles de stratifié Compact de marque Formica® impose des contraintes plus importantes sur les outils de coupe et en accentue ainsi leur usure. Des vitesses de coupes inférieures à celles habituellement employées pour la coupe de panneaux de stratifié haute pression sont nécessaires. Le degré de diminution de la vitesse d'alimentation dépendra de l'épaisseur de la feuille de stratifié ainsi que de la qualité de finition requise une fois la coupe terminée. Consultez le fabricant de l'outil pour établir le type et la qualité de lame au carbure de tungstène qui offriront la meilleure performance. Lorsque de longues séries de production sont envisagées et qu'une finition de haute qualité est requise, envisagez l'utilisation d'outils munis de lames en diamant polycristallin (PCD). Tout au long du processus d'usinage, il faut éviter de chauffer localement la surface due à des scies et des fraises mal entretenues. Pour une planéité optimale, la dimension du panneau la plus longue doit toujours être coupée de sorte à coïncider avec celle de la feuille Compact de marque Formica®.

COUPE

Les lames de scie habituellement utilisées pour la coupe des panneaux composés à double face conviennent généralement pour la coupe des feuilles de stratifié Compact de marque Formica®. Les lames de scies d'une épaisseur inférieure à 2 mm ne sont pas recommandées. Afin de minimiser les dommages sur la surface inférieure et optimiser la coupe des feuilles Compact de marque Formica® diverses méthodes peuvent être utilisées :

1. Utilisez une lame inciseuse sur la face de coupe inférieure.
2. Servez-vous d'une planche de coupe en contreplaqué ou un panneau dur sous la feuille de stratifié Compact de marque Formica®.
3. Modifiez l'angle de sortie de la lame en ajustant sa hauteur.
4. La qualité de coupe des lames à pointe de carbure à trois tranchants (ATB) avec angle d'attaque de +15° est optimale.
5. La valeur calculée de la charge des copeaux sur l'outil de coupe (chip load CNC) se situerait entre 0,025 mm - 0,050 mm (0,001" - 0,002").

REMARQUE : plus la position de la lame de la scie sera élevée, plus la coupe sera belle sur le dessus et moins belle sur le dessous et vice versa. La vitesse d'alimentation représente essentiellement le facteur décisif quant à la qualité de la coupe des feuilles de stratifié Compact de marque Formica® à deux faces décoratives.



DONNÉES TECHNIQUES

COUPE DU PROFIL ET FINITION DU REBORD

La pose de bandes de chant ou de scellant n'est pas nécessaire sur les feuilles de stratifiés Compact de marque Formica®. Pour plusieurs utilisations, des bords coupés lisses suffisent.

Une toupie manuelle peut être utilisée pour une finition de qualité supérieure ou un chant profilé. Précoupez la feuille à environ 1,6 mm (1/16 po) avant la finition. Les fraises droites à deux tranchants en carbure conviennent parfaitement pour l'affilage des panneaux à double faces. Bien qu'il ne soit pas possible de s'affranchir des marques de coupe, celles-ci peuvent être minimisées en avançant sur la feuille de stratifié à une vitesse constante et contrôlée. Évitez d'immobiliser le mouvement pendant la coupe et le fraisage, puisque cela peut entraîner des marques de brûlure difficiles à éliminer.

Une séquence de coupe en contrôle numérique est établie selon le type d'usinage nécessaire. Voici un bon point de départ pour l'usinage :

- Vitesse de rotation de l'arbre – de 16 000 à 18 000 tr/min
- Vitesse d'alimentation – 508 à 2 286 cm/min (200 à 900 po/min)

Lorsqu'il est souhaitable que les chants soient entièrement dénués de marques de coupe, un ponçage ou un grattage supplémentaire est nécessaire. L'aspect des chants peut être peaufiné davantage en les polissant à l'aide d'une laine d'acier et en les enduisant d'huile sans silicone. L'utilisation d'une ponceuse orbitale en séquence de finition à plusieurs étapes comme avec un revêtement de surface solide (Surface Solide de marque Formica®) est possible.

FINI MAT	FINI SATIN	FINI SEMI-LUSTRÉ
100µ	100µ	100µ
80µ	80µ	80µ
60µ	60µ	60
1000 Abralon		
1000 Abralon	1000 Abralon	2000 Abralon

Le chanfreinage ou le profilage des chants des feuilles de stratifié Compact de marque Formica® réduira le risque de dommage en cas d'impact.

PERÇAGE

Les forets les mieux adaptées aux feuilles de stratifié Compact de marque Formica® sont celles conçues pour les matériaux de plastique. L'angle au sommet de ces forets se situe de 60 ° à 80 °, au lieu de l'angle de 120 ° adapté au perçage des métaux.

Pour éviter les dommages sur la surface inférieure, la vitesse d'alimentation du foret et la pression exercée doivent être graduellement réduites à l'approche du point de percée. Un plan de travail rigide, comme un panneau de contreplaqué ou en particule, diminuera le risque d'éclats.

Pour un perçage partiel dans la surface, la profondeur du trou doit être telle qu'au moins 1/16 po de matériau demeure entre le fond du trou et l'autre face de la feuille. Les forets à éperons produiront des trous à fond plat, en réduisant les probabilités de pénétration de la pointe à l'arrière de la surface. Cela permettra d'utiliser une

profondeur de matériau maximale pour les fixations. Les panneaux de stratifié Compact de marque Formica® d'une épaisseur inférieure à 9,5 mm (3/8 po) ne sont pas considérées comme étant adaptées aux fixations européennes. Dans le cas d'un perçage parallèle à la surface (perçage de chant), au moins 1,27 mm (1/8 po) de matériau doit être conservé de chaque côté du trou. Des trous filetés peuvent être produits par des tarauds à filetage. Des vis à filet autotaraudeur ou des douilles filetées en laiton peuvent aussi être utilisées.

INSTALLATION

Lors de la planification de toute installation, il est essentiel de tenir compte du mouvement dimensionnel pouvant se produire avec les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® pour ainsi prévoir une compensation lors des processus de conception, de fabrication et d'installation. Le mouvement dans le sens de la longueur de la feuille est environ la moitié de celui qui se produira en largeur.

Les valeurs typiques de mouvement dimensionnel occasionné par les variations extrêmes d'humidité relative sont les suivantes :

Sens transversal de la feuille : 7,6 mm (0,3 po) par 3 m (10 pi)
Sens longitudinal de la feuille : 2,5 mm (0,1 po) par 3 m (10 pi)

Les panneaux de stratifié Compact de marque Formica® utilisés comme revêtement mural peuvent être fixés en les vissant directement à travers la surface, ou en les suspendant à un cadre rigide en bois ou en métal au moyen d'attaches en Z.

Les feuilles plus minces (6 mm [1/4 po] ou moins), peuvent être collées à un cadre en bois avec un adhésif de construction résistant. Le ponçage du dos de la feuille de stratifié Compact de marque Formica® au moyen d'un papier abrasif de grain 220 est conseillée. La méthode de fixation choisie dépendra de l'installation prévue, de l'épaisseur de la feuille et des critères conceptuels et visuels. Pour toutes les installations, les feuilles doivent être fixées à un système rigide et sécuritaire de supports horizontaux, leur centre à un maximum de 0,6 m (2 pi), avec des supports verticaux au niveau des joints appropriés. Les attaches de fixation doivent également être à des centres de 0,6 m (2 pi) maximum. Pour faciliter la manipulation et pour réduire les mouvements dimensionnels, il est recommandé d'utiliser des panneaux de largeur inférieure à celle de la feuille complète.

Les panneaux Compact de marque Formica® ne doivent pas être fixés sur de récents travaux de maçonnerie ou de béton, et ce jusqu'à ce que la période de cure appropriée soit terminée. Les feuilles Compact de marque Formica® ne doivent pas non plus être fixés sur des murs externes humides sans la protection d'une membrane étanche à l'humidité.

REMARQUE : pour les applications sur des murs externes, le Groupe Formica recommande des fonds de clouage en métal.

N'utilisez pas de panneaux de particules ou de panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), car leur intégrité structurelle est insuffisante.

Une aération et une circulation d'air adéquates doivent être prévues derrière les panneaux, soit en entaillant les éléments de supports ou en laissant un espace libre avec le mur. L'accès minimum typique pour l'aération de haut en bas des panneaux doit être de

COMPACT DE MARQUE FORMICA® ET COMPACT COLORCORE®2, LES STRATIFIÉS STRUCTURELS DU GROUPE FORMICA



DONNÉES TECHNIQUES

19 cm²/ 0,9 m² (3 po²/ 10 pi²) de la surface du panneau.

Les panneaux doivent avoir un espace minimum de 3 mm (1/8 po) entre eux pour permettre une bonne circulation d'air et mouvement du panneau.

FIXATION DIRECTE À LA SURFACE

La taille des trous de fixation directe doit atteindre au moins 1,5 fois celle du diamètre externe des vis utilisées, et ceux-ci doivent être à au moins 19 mm (3/4 po) du bord du panneau. Des douilles en plastique souple doivent être utilisées pour assurer le centrage approprié des vis dans les trous, permettant ainsi tout mouvement. L'utilisation de vis à tête fraisée est déconseillée.

POSE DES DISPOSITIFS DE FIXATION

Les attaches en Z et autres fixations invisibles peuvent être insérées à l'arrière des panneaux au moyen de vis à filet autotaraudeur "Taptite" ou de douilles filetées en laiton. Les vis et boulons à filetage lent résistent mieux au desserrage que leurs équivalents à filetage rapide. Dans tous les cas, le trou partiel de guidage de la bonne dimension doit d'abord être percé au dos du panneau. La profondeur du trou doit être au moins 0,8 mm (1/32 po) supérieure à la profondeur de pénétration de la vis, tandis qu'au moins 6 mm (1/4 po) de matériau doit rester entre le fond du trou et la face du panneau.

Les éléments rigides (comme les attaches en Z et les équerres de fixation) fixés aux panneaux de stratifié Compact de marque Formica® doivent comporter des trous surdimensionnés pour s'adapter au mouvement dimensionnel. Une pellicule de glissement entre les deux composants est également recommandée. Des attaches à expansion ne doivent pas être utilisées dans les trous percés dans les chants (c.-à-d. parallèles à la surface).

ASSEMBLAGE CHANT SUR CHANT

L'assemblage chant sur chant peut être à rainure et languette, ou simplement rainuré avec fausse languette. Quelle que soit la méthode choisie, l'épaisseur des parois de la rainure doit être supérieure à sa largeur. La profondeur de la rainure ne doit pas être supérieure à l'épaisseur du panneau, tandis que la longueur de la languette ou fausse languette doit accommoder le mouvement maximum prévisible. Les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® d'une épaisseur inférieure à 9,5 mm (3/8 po) ne conviennent pas au rainurage des chants.

PROFILS DE RETENUE DES CHANTS

Des profils de retenue des chants en acier ou en aluminium devraient être utilisés dans les situations où un certain mouvement des panneaux adjacents est prévisible, par exemple, dans le cas de l'industrie du transport.

FIXATION DE STRATIFIÉ AUX FEUILLES COMPACT DE MARQUE FORMICA®

Les adhésifs de contact à base de solvant peuvent être utilisés pour coller les feuilles Compact de marque Formica®. N'utilisez pas d'adhésifs de contact à base d'eau pour cette application. Poncez la surface de la feuille Compact de marque Formica® au moyen d'un papier abrasif de grain 220.

THERMOFORMAGE

Les feuilles Compact de marque Formica® de catégorie S2 de 3 mm (1/8 po) peuvent être thermoformées.

Le produit doit être chauffé à 162,8 °C (325 °F) dans un four à convection ou radiant. Selon le type de four, des essais seront nécessaires pour établir le temps requis pour faire chauffer la feuille jusqu'au centre. Les températures supérieures à 190,6 °C (375 °F) sont susceptibles d'entraîner le cloquage de la feuille. Après le chauffage, fermez le moule et laissez refroidir le matériau jusqu'à ce qu'il atteigne la température ambiante. Les feuilles se thermoformeront sur un moule d'un rayon de 15 cm (6 po), mais un retour de mémoire du matériau sur un plus large rayon se produira après le refroidissement, selon les dimensions de la feuille et le sens du grain.

APPLICATION

Comme c'est le cas de tous les panneaux stratifiés haute pression, les feuilles de stratifiés Compact de marque Formica® lorsqu'elles sont soumises à des variations d'humidité, subiront un certain mouvement dimensionnel. Afin de minimiser les risques de courbure qui peuvent se produire suite à ce mouvement, les points suivants doivent être respectés :

1. Dans les nouveaux bâtiments ou aux endroits où l'humidité est excessive, il est recommandé de procéder à un préconditionnement avant de fixer les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® afin de s'assurer qu'elles atteignent un équilibre dans les conditions ambiantes.
Pour ce faire, étalez les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® sur une palette, de façon ordonnée et à plat, face à face et dos à dos, en utilisant des bâtonnets d'espacement (2,5 x 2,5 cm [1 x 1 po]) soigneusement alignés entre les feuilles, à 61 cm (24 po) de centre sur toute la surface des feuilles Compact de marque Formica®, dans l'espace où ils seront utilisés (ou à un autre emplacement où les conditions sont identiques), pendant 7 à 10 jours avant l'installation.
2. Les panneaux doivent être coupés en les positionnant pour que le bord long des pièces usinées soit parallèle à la longueur de la feuille. Le mouvement dimensionnel dans le sens de la largeur de la feuille comptera pour le double de celui dans le sens de la longueur. C'est pourquoi si vous coupez des panneaux de grande dimension sur la largeur de la feuille, le risque de courbure augmentera considérablement.
3. Dans la mesure du possible, les conditions ambiantes doivent être identiques des deux côtés du panneau, puisqu'il est important que les deux faces gagnent ou perdent de l'humidité à peu près au même rythme. Lorsque les panneaux sont installés sur un mur, ou recouvrent une vanité ou un système de plomberie intégré, une aération appropriée doit être prévue pour assurer que les conditions de température et d'humidité à l'arrière des panneaux soient essentiellement les mêmes que sur le devant de ceux-ci.
4. Les centres de fixation devraient être suffisamment rapprochés pour éviter une trop grande liberté de mouvement. Les portes de cabinet de douche d'une hauteur supérieure à 1524 mm (60 po) devraient comporter trois charnières.

COMPACT DE MARQUE FORMICA® ET COMPACT COLORCORE®2, LES STRATIFIÉS STRUCTURELS DU GROUPE FORMICA



DONNÉES TECHNIQUES

RESTRICTIONS

Les feuilles Compact de marque Formica® sont conçues pour des applications verticales ou horizontales intérieures uniquement. Il est déconseillé que les feuilles Compact de marque Formica® de 6,4 mm (1/4 po) adhèrent directement au plâtre, aux panneaux de gypse ou au béton. Elles peuvent être fixées à des panneaux de particules, à des panneaux de fibres de densité moyenne (MDF) ou à des panneaux de particules de bois dur. Les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® de plus de 6 mm (1/4 po) d'épaisseur doivent être installées au moyen d'un système de fixation mécanique.

Ne les utilisez pas dans des endroits où les températures dépassent 135 °C (275 °F). Les feuilles de stratifié Compact de marque Formica® ne doivent pas être utilisées dans des applications avec des murs étanches où un côté est exposé à une humidité plus élevée que l'autre. Les espaces dans les salles de bains, telles que les toilettes, les urinoirs et les cloisons de douche, sont parfaits car les deux côtés sont exposés à une humidité égale. Ils ne doivent pas être utilisés dans les cabines de douche. Les feuilles Compact de marque Formica® ne sont pas recommandées pour les applications extérieures.

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité de performance du produit Compact de marque Formica® :

PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA - LD3-2005

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	COMPACT DE MARQUE FORMICA®
Apparence	3.1	Pas de défaut ABC
Résistance à la lumière	3.3	Effet léger
Nettoyabilité	3.4	20 (maximum)
Résistance aux taches Réactants 1 – 10 Réactants 11 – 15	3.4	Aucun effet Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante	3.5	Effet léger
Résistance aux températures élevées	3.6	Effet léger
Résistance aux impacts (test bille) – po – mm	3.8	75 (minimum) 1905 (minimum)
Résistance à la chaleur par rayonnement (sec.)	3.10	250 (minimum)
Mouvement dimensionnel Sens de la machine – % Sens transversal de la machine – %	3.11	0.30 (maximum) 0.70 (maximum)
Résistance à l'usure - cycles	3.13	400 (minimum)

PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCE MÉCANIQUE ASTM

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	ESSAI ASTM	COMPACT DE MARQUE FORMICA®
Résistance à la flexion Meilleure Coefficient	D790-84a	2,12 x 10 ⁴ psi 1,91 x 10 ⁶ psi
Résistance à la traction Meilleure Coefficient	D638-84	1,97 x 10 ⁴ psi 2,07 x 10 ⁶ psi
Puissance de l'adhésion	D952-8	1,460 x 10 ⁴ psi
Force portante	D953-84a	1,650 x 10 ⁴ psi

COMPACT DE MARQUE FORMICA® - CATÉGORIE STANDARD DONNÉES SUR LES ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU - ASTM E-84

CATÉGORIE/ PRODUIT DE MARQUE FORMICA® (REVÊTU)	ADHÉSIFS	FLAMME	FUMÉE	CLASSE
S6/Compact (phénolique 1/2" d'épaisseur)	non collé	30	110	B
S7/Compact (phénolique 3/4" d'épaisseur)	non collé	30	110	B

COMPACT DE MARQUE FORMICA® - CATÉGORIE IGNIFUGE DONNÉES SUR LES ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU ASTM E-84 PRODUITS DE CONSTRUCTION CLASSÉS UL - DOSSIER R22111 TESTÉ SELON LES NORMES UL723 / ASTM E-84

ÉPAISSEUR	FLAMME	FUMÉE	CLASSE
1/4" à 1" (6,35 mm à 25,4 mm)	10	165	A

DIMENSIONS

COMPACT DE MARQUE FORMICA® CATÉGORIE STANDARD

Dimensions des feuilles : 48" (121,9 cm) x 96" (243,8 cm)
60" (152,4 cm) x 96" (243,8 cm)
60" (152,4 cm) x 120" (403,8 cm)
60" (152,4 cm) x 144" (365,8 cm)

COMPACT DE MARQUE FORMICA® CATÉGORIE IGNIFUGE

Largeurs des feuilles : 48" (121,9 cm), 60" (152,4 cm)
Longueurs des feuilles : 96" (243,8 cm), 120" (403,8 cm),
144" (365,8 cm)

ÉPAISSEURS NOMINALES

S2	0,125" (3,18 mm)
P7/FM	0,250" (6,4 mm)
P9/FL	0,313" (7,9 mm)
S8/FK	0,375" (9,5 mm)
S6/F1	0,500" (12,7 mm)
P8	0,625" (15,9 mm)
S7/F5	0,750" (19,0 mm)
R3/F8	1,000" (25,4 mm)

POIDS

Une feuille Compact de marque Formica® pèse environ 1 442 kg/m.cu. (90 lb/pi.cu.).

COULEURS, MOTIFS ET TEXTURES

Les feuilles Compact de marque Formica® sont offertes en commande spéciale, dans un grand choix de motifs et de couleurs, dans les textures mate (-58) et cristal (-42).

Vous pouvez vous procurer des échantillons du produit Compact de marque Formica® auprès de votre représentant de marque Formica® ou en composant le 1-800- FORMICA™.

COMPACT DE MARQUE FORMICA® ET COMPACT COLORCORE®2, LES STRATIFIÉS STRUCTURELS DU GROUPE FORMICA



DONNÉES TECHNIQUES

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

Les panneaux doivent être constitués du matériau Compact de marque Formica® du Groupe Formica, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR

NOM DE LA COULEUR

ÉPAISSEUR

TEXTURES

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Les Stratifiés de marque Formica®, Compact de marque Formica® et ColorCore®2 sont conçus pour offrir beauté et durabilité. Comme tous les matériaux de revêtements de surface, ils peuvent être endommagés s'ils ne sont pas entretenus correctement. Lorsqu'ils sont utilisés conformément aux recommandations et entretenus correctement, ils vous procureront des années de satisfaction.

PROTECTION CONTRE LES ÉGRATIGNURES ET LES IMPACTS

Les Stratifiés de marque Formica®, Compact de marque Formica® et ColorCore®2 sont résistants aux égratignures et aux impacts dans des conditions d'utilisations normales.

UTILISEZ DES PLANCHES À DÉCOUPER, DES BLOCS DE BOUCHER OU TOUT AUTRES SURFACES PROTECTRICES

- Ne pas couper, trancher, concasser ou frapper avec un marteau sur une surface en stratifié.
- Des couteaux et autres ustensiles tranchants pourraient trancher ou égratigner la surface
- Des puissants coups de marteau ou d'attendrisseur à viande peuvent fissurer ou entailler la surface.

AU BESOIN, UTILISEZ DES SOUS-PLATS OU DES NAPPERONS SUR LA SURFACE EN STRATIFIÉ

- Les objets en céramique ou abrasifs peuvent rayer la surface et causer une usure prématurée - ne pas faire glisser ces objets sur la surface.

POUR L'ENTRETIEN, SUIVEZ LES RECOMMANDATIONS SUIVANTES : N'UTILISEZ PAS DE PRODUITS NETTOYANTS ABRASIFS, DE LAINE D'ACIER, DE PAPIER ABRASIF OU DE TAMPONS À RÉCURER DE TYPE SCOTCHBRITE® (VOIR LA SECTION ENTRETIEN CI-DESSOUS).

OBJETS CHAUDS

Les plats très chauds qui sont retirés de la cuisinière, du four ou du micro-onde, ainsi que les poêles, les gaufriers, les fers à friser et les rouleaux chauffants ne doivent pas être déposés directement sur la surface en stratifié. Utilisez un sous-plat, un coussin isolant ou tout autre dispositif de protection sous tous les articles de cuisine très chauds, les appareils qui génèrent de la chaleur ou autres objets chauffés ou chauffants.

- Les Stratifiés de marque Formica®, Compact de marque Formica® et ColorCore®2 peuvent supporter des températures pouvant atteindre 135 °C (275 °F) durant de courtes périodes.

ÉTIVEZ DE REPASSER OU DE PLACER UN FER À REPASSER CHAUD SUR UNE SURFACE EN STRATIFIÉ. NE PLACEZ PAS DE CIGARETTES ALLUMÉES DIRECTEMENT SUR UNE SURFACE EN STRATIFIÉ.

ENTRETIEN COURANT

Les Stratifiés de marque Formica®, Compact de marque Formica® et ColorCore®2 sont très faciles à nettoyer.

- Dans la plupart des cas, il suffit d'utiliser un chiffon de coton non abrasif, propre et humide et un détergent liquide doux ou un nettoyant ménager.
- Rincez à l'eau propre, à l'aide d'un chiffon de coton propre et non abrasif.
- Séchez la surface avec un chiffon de coton doux, propre et non abrasif.

Selon les textures suivantes, suivez ces consignes d'entretien :

STRATIFIÉS AVEC UNE TEXTURE MATE OU CRISTAL

Les endroits qui sont particulièrement difficiles à nettoyer pourraient exiger une attention spéciale. Utilisez une brosse à poils en nylon ou une brosse à légumes ainsi qu'une solution composée de détergent liquide doux et d'eau ou un nettoyant ménager. Nettoyez la zone en effectuant un mouvement circulaire. Rincez et séchez la surface tel qu'indiqué ci-dessus.

ABRASIFS

Les tampons abrasifs, les poudres ou les nettoyants à récurer risquent de ternir ou de rayer irrémédiablement la surface en stratifié, ce qui pourrait la rendre vulnérable aux taches.

Les objets en céramique, y compris les objets non vernis et autres abrasifs peuvent rayer la surface et causer une usure prématurée - ne pas faire glisser ces objets sur la surface.

DOMMAGES CAUSÉS PAR DES PRODUITS CHIMIQUES

N'utilisez jamais de produits nettoyants contenant de l'acide, des substances alcalines ou de l'hypochlorite de sodium. Ces produits abîmeront, raieront, corroderont et décoloreront définitivement la surface en stratifié. Ne laissez jamais des bouteilles, des chiffons, etc., qui sont contaminés avec ces produits chimiques, entrer en contact avec la surface en stratifié. Les éclaboussures ou les déversements accidentels de ces produits doivent être essuyés immédiatement et la zone doit être nettoyée minutieusement avec un chiffon humide.

COMPACT DE MARQUE FORMICA® ET COMPACT COLORCORE®2, LES STRATIFIÉS STRUCTURELS DU GROUPE FORMICA



DONNÉES TECHNIQUES

VOICI DES EXEMPLES DE PRODUITS NETTOYANTS CONTENANT DES SUBSTANCES ACIDES, ALCALINES OU DE L'HYPOCHLORITE DE SODIUM, MAIS NE SONT PAS LIMITÉ À :

nettoyants pour surface de cuisson en céramique eau de Javel	produits antirouilles certains nettoyants pour comptoirs
nettoyants pour cafetières	certaines désinfectants
nettoyants pour drains	nettoyants pour cuvettes
produits pour enlever les résidus de calcaire	nettoyants pour baignoires et céramique
nettoyants pour fours	nettoyants pour métaux

RECOMMANDATIONS D'ENTRETIEN SPÉCIAL

PEINTURE ET VERNIS

La plupart des peintures à l'huile, des vernis et des laques peuvent être retirées des surfaces de stratifiés décoratifs avec un solvant approprié. Lisez et suivez toutes les mises en garde et toutes les instructions figurant sur les étiquettes des solvants et n'oubliez pas que la plupart de ceux-ci sont extrêmement inflammables. Utilisez le solvant en très petite quantité car il pourrait décoller les chants. La plupart des peintures à base d'eau peuvent être retirées avec un nettoyant ménager à base d'ammoniaque. Pour les taches de peinture tenaces, utilisez un grattoir en plastique, non métallique et non abrasif. Frottez délicatement. N'utilisez jamais de laine d'acier ou autres tampons à récurer abrasif.

TACHES

Pour éliminer ou minimiser les taches, utilisez des nettoyants tout usage tels que Fantastik®, Formula 409®, Pine-Sol® (formule originale), Hertel® ou tout autre nettoyant ménager doux sur la zone tachée et laissez reposer pour pouvoir la retirer. Séchez avec un chiffon de coton propre, humide et non abrasif, puis rincez avec de l'eau propre. Lorsque la formule d'un produit est modifiée, la nouvelle composition pourrait abîmer la surface en stratifié. Le Groupe Formica ne peut être tenue responsable de ces modifications. Les solvants tels que l'alcool dénaturé peuvent aussi être utilisés. Suivez toutes les instructions et les mises en garde qui figurent sur l'étiquette du solvant car certains sont extrêmement inflammables.

CERTAINES TACHES TENACES OU PASSAGÈRES PEUVENT DISPARAÎTRE D'ELLES-MÊME APRÈS UNE COURTE PÉRIODE DE TEMPS OU APRÈS DES NETTOYAGES RÉPÉTÉS, INCLUANTS :

taches de café ou de thé	taches de nourriture
traces de doigt	cernes de verres
colorants alimentaires	traces d'eau

CERTAINES TACHES TENACES OU PERMANENTES NE DISPARAÎTRONT JAMAIS, INCLUANTS :

encres de caisses enregistrées	jus de citron
encre indélébile	encre de marqueur
encre d'étiquettes	encre de papier journal
encre de prix des aliments	teinture à bois

CERTAINES SUBSTANCES ET CERTAINS LIQUIDES, COMME LES TEINTURES ET LES PRODUITS PHARMACEUTIQUES, TACHERONT IMMÉDIATEMENT LE STRATIFIÉ. VOICI QUELQUES EXEMPLES :

produits dermatologiques	povidone-iodine
colorant Red-2B	nitrate d'argent
bleu de lessive	acide tannique
Mercurochrome®	peroxydes
teintures et revitalisants pour les cheveux	composés à base de goudron

Ces taches peuvent être réduites en appliquant une pâte composée de bicarbonate de soude et d'eau pour la retirer. Cette pâte est légèrement abrasive, donc ne frottez pas. Essayez-la plutôt avec un chiffon de coton humide et propre, non abrasif, puis rincez avec de l'eau propre.

L'application régulière d'une cire autonettoyante peut aider à minimiser le risque de taches.

SCOTCH-BRITE® EST UNE MARQUE DE COMMERCE ENREGISTRÉE DE 3M COMPANY. FANTASTIK® EST UNE MARQUE DE COMMERCE ENREGISTRÉE DE DOWBRANDS INC. FORMULA 409® ET PINE SOL® SONT DES MARQUES DE COMMERCE ENREGISTRÉES DE THE CLOROX COMPANY. HERTEL® EST UNE MARQUE DE COMMERCE ENREGISTRÉE DE LA COMPAGNIE LAVO. MERCUROCHROME® EST UNE MARQUE DE COMMERCE DE BECKTON DICKSON ACCORDÉE SOUS LICENCE.

GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pendant une période d'un (1) an à compter de la date d'achat, ces produits seront raisonnablement exempts de défauts de fabrication et de main d'oeuvre et que, s'ils sont correctement manipulés et mis en place, ils seront conformes, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrications applicables.

Les couleurs peuvent varier selon les lots de teinture. Cette garantie limitée s'applique uniquement au Stratifié de marque Formica® qui est entreposé, manipulé, fabriqué et installé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications possibles du Stratifié de marque Formica®, FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, AUTRE QUE CELLE ÉNONCÉE CI-DESSUS.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ DES GARANTIES

LES GARANTIES DÉCRITES DANS LES PRÉSENTES OU DANS LES DOCUMENTS DE GARANTIE DE FORMICA CORPORATION RELATIVEMENT À UN PRODUIT DONNÉ SONT LES SEULES GARANTIES ACCORDÉES PAR FORMICA CORPORATION RELATIVES AUX PRODUITS ET REMPLACENT EXPRESSÉMENT TOUTES AUTRES GARANTIES, EXPRESSES OU TACITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER. LES PRODUITS DE FORMICA CORPORATION SONT VENDUS UNIQUEMENT AVEC LES SPÉCIFICATIONS EXPRESSÉMENT STIPULÉES PAR ÉCRIT PAR FORMICA CORPORATION. EN RÉPONSE À LA DEMANDE DE RECOURS D'UN ACHETEUR, LA SEULE OBLIGATION DE FORMICA

COMPACT DE MARQUE FORMICA® ET COMPACT COLORCORE®2, LES STRATIÉS STRUCTURELS DU GROUPE FORMICA



DONNÉES TECHNIQUES

CORPORATION EST DE RÉPARER OU DE REMPLACER LES PRODUITS NON CONFORMES OU, AU GRÉ DE FORMICA CORPORATION, DE REMBOURSER LE PRIX D'ACHAT DU PRODUIT QUI LUI AURA ÉTÉ RENVOYÉ. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES, QUELS QU'ILS SOIENT, RÉSULTANTS DE L'UTILISATION DU PRODUIT ACHETÉ, QUE CELUI-CI SOIT UTILISÉ SEUL OU COMBINÉ À D'AUTRES SUBSTANCES.

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Aucune réclamation soumise par l'acheteur, y compris une demande d'indemnisation quant à la qualité ou la quantité de produits livrés ou non livrés ne peut être d'un montant supérieur au prix d'achat du produit faisant l'objet des dommages en raison desquels la réclamation est soumise. EN AUCUN CAS, FORMICA CORPORATION NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR DE DOMMAGES OU DÉDOMMAGEMENTS DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT SPÉCIAUX, INDIRECTS, ACCESSOIRES, PUNITIFS OU IMMATÉRIELS, DE PERTES DE PROFIT, DE REVENUS OU DE PRIVATION DE JOUISSANCE DU PRODUIT, PROVENANT DE OU INHÉRENTS À LA VENTE, LA LIVRAISON, L'ENTRETIEN, L'UTILISATION OU LA PERTE D'USAGE DES PRODUITS VENDUS EN VERTU DE LA PRÉSENTE, OU NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR OU UN TIERS À CET ÉGARD. L'ACHETEUR DOIT INSPECTER LE PRODUIT À LA RÉCEPTION POUR DÉCELER TOUTE NONCONFORMITÉ ÉVENTUELLE. En cas d'insatisfaction, si l'acheteur n'adresse pas de réclamation écrite à Formica Corporation dans les 30 jours suivants la date de la livraison (ou, dans le cas d'une livraison non exécutée, à partir du jour de livraison prévu), l'acheteur devra renoncer à toute réclamation concernant les produits concernés.

Cette garantie limitée donne des droits spécifiques à l'acheteur des Stratiés de marque Formica®. D'autres droits peuvent aussi être octroyés, qui varient d'un état ou province à l'autre.

Toute information ou suggestions concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude et à leur pertinence. Formica Corporation renonce à toute responsabilité légale. L'utilisateur doit vérifier l'information ou les produits pour déterminer leur pertinence à l'usage visé ou à l'application spécifique à laquelle ils sont destinés et faire l'essai des produits.

FABRICANT

Les feuilles de Compact de marque Formica® sont fabriquées par le Groupe Formica.

SERVICES TECHNIQUES

Vous pouvez obtenir de l'assistance technique auprès de votre distributeur de produits de marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation. Formica Corporation dispose de services techniques et des ventes à Cincinnati, Ohio, pour soutenir ses représentants. Pour obtenir de l'assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant des ventes ou écrivez directement à Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241, États-Unis; ou communiquez par téléphone en composant le 1-513-786-3578 ou le 1-800-FORMICA™ ou par télécopieur en composant le 1-513-786-3195. Au Canada, composez le 1-800-FORMICA™. Au Mexique, composez le 1-525-530-3135.

Formica® est une marque de commerce accordée sous-licence à Formica Corporation. Formica® et le logo Anvil de Formica® sont des marques de commerce enregistrées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA™ est une marque de commerce de The Diller Corporation. Les produits et les processus de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Toutes les marques ® sont des marques de commerce enregistrées de leurs propriétaires respectifs. Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour de plus amples renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.formica.com ou composer le 1-800-FORMICA™.

©2019 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241