

RAYONS DE CINTRAGE DES PANNEAUX

1

CINTRAGE A CHAUD OU "POSTFORMAGE"

Ne peut être obtenu qu'avec des panneaux de Type postformable "P".

Le rayon minimum garanti avec une température de 165°C est de 10 fois l'épaisseur du panneau pour le type "P". 15 fois l'épaisseur du panneau pour la catégorie "F"

2) CINTRAGE A FROID (pour des panneaux collés sur un support avec arrondi développable et régulier)

A) Il est préférable d'utiliser des panneaux de type "P" car ils ont une meilleure stabilité dimensionnelle que les panneaux de type "F" et ils sont plus souples

B) Rayons de cintrage, possibles

a) CONVEXE (face décorative en tension)

TYPE	Epaisseur (environ)	Rayon de cintrage a froid
Postformable "P"	< 1,00 mm	120 mm
Standard "S"	< 1,30 mm	250 mm
Réaction au feu améliorée "F"	< 1,30 mm	500 mm
Postformable réaction au feu "PF"	< 0,90 mm	130 mm
"S"	< 0,90 mm	150 mm
"F"	< 0,90 mm	- 300 mm
"S"	< 0,70 mm	130 mm
Colorcore		300 mm
Decométal fini brillant		100 mm
" fini brossé		200 mm

b) CONCAVE (face décorative en compression)

TYPE	Epaisseur (environ)	Rayon de cintrage a froid
"P"	< 1,00 mm	100 mm
'	< 1,30 mm	200 mm
"F"	< 1,30 mm	400 mm
"F"	< 0,90 mm	110 mm
"S"	< 0,90 mm	130 mm
"F"	< 0,90 mm	260 mm
"S"	< 0,70 mm	110 mm
Colorcore		300 mm
Decométal fini brillant		100 mm
" fini brossé		200 mm

Ces valeurs s'entendent pour des produits correctement conditionnés, convenablement collés et utilisés dans des conditions normales.

Il est possible d'obtenir des rayons de cintrage inférieurs à ces valeurs, mais par expérience, ils sont à déconseiller car ils peuvent entraîner des craquelures ou des fissures sur les surfaces en tension.

En cas de fortes variations hygrométriques et de vibrations pour comme le matériel de transport par exemple, des rayons plus grands sont à envisager avec des essais préalables.