



## COLLAGE DE PANNEAUX FORMICA® SUR FEUILLE DE PLOMB

### PREPARATION DES SURFACES

Il est indispensable que la feuille de plomb présente une surface bien dressée, exempte de matière pouvant nuire au bon accrochage de la colle (humidité, huiles, graisses, poussières, oxydation etc ...)

Un bon décapage s'impose, par ponçage avec un papier abrasif suivi d'un nettoyage avec un solvant (type diluant pour colle néoprène) ou le trichloréthane.

### METHODE D'EXECUTION DU COLLAGE

La colle RI Super Formica® sera étalée sur toute la surface de la feuille de plomb et au dos du panneau Formica à raison de 150 g/m<sup>2</sup> par face, (soit 300 g/m<sup>2</sup> par joint de collage) minimum.

L'étalement pourra s'effectuer à la spatule crantée ou mieux au pistolet. Lorsqu'on utilisera la spatule, il sera préférable de faire un double encollage de la tôle à quelques heures d'intervalle.

Dans le cas d'utilisation au pistolet, il faut diluer la colle Formica® RI Super avec son diluant spécial, ou mieux, utiliser directement notre colle RI Super pistolable, laquelle est prête à l'emploi, et utiliser une buse spéciale fournie à cet usage par les fabricants de matériel. Les pressions seront réglées de manière à obtenir une répartition de la colle la plus homogène possible.

**IMPORTANT:** Dans tous les cas, la pellicule de colle doit être d'une épaisseur uniforme sur toute la surface.

Après application, le temps de séchage de la colle sera de 30 à 60 minutes maximum, suivant l'état atmosphérique des lieux.

Afin de ne pas emprisonner d'air entre le panneau Formica® et la feuille de plomb, après affichage, il est nécessaire de passer l'ensemble sous un rouleau presseur ou de rouler vigoureusement avec un rouleau à main, en appuyant fortement, afin d'assurer une bonne liaison entre les films de colle et ceci sur toute la surface.